



単位: mm

記号 呼び径	外径 D			厚さ t		d ₁	1/T	l	Z	b(参考)	Mコード
	基準寸法	最大・最小外径の許容差	平均外径の許容差	最小	許容差						
40	48.0	±0.3	±0.2	3.6	+0.8	48.70±0.30	1/37	55 ^{+0.5}	4000±15	3	12036
50	60.0	±0.4	±0.2	4.1	+0.8	60.80±0.30	1/37	63 ^{+0.5}	4000±15	3	12038
※65	76.0	±0.5	±0.3	4.1	+0.8	76.60±0.30	1/48	61 ^{+0.5}	4000±15	3	-
75	89.0	±0.5	±0.3	5.5	+0.8	89.60±0.30	1/49	64 ^{+0.5}	4000±15	5	12043
100	114.0	±0.6	±0.4	6.6	+1.0	114.70±0.30	1/56	84 ^{+0.5}	4000±15	5	12046
※125	140.0	±0.8	±0.5	7.0	+1.0	140.85±0.35	1/58	104 ^{+0.5}	4000±15	5	12048
150	165.0	±1.0	±0.5	8.9	+1.4	166.00±0.40	1/63	132 ^{+0.5}	4000±15	5	12050
200	216.0	±1.3	±0.7	10.3	+1.4	217.90±0.80	1/50	200 ⁺⁰	4000±15	11	12052
250	267.0	±1.6	±0.9	12.7	+1.8	269.30±0.90	1/50	250 ⁺⁰	4000±15	11	12054

注記

- 1) 呼び径150以下は、JIS K 6742 VP を二次成形し、※印は AS-20 VP を二次成形する。
- 2) 呼び径200以上は、JIS K 6741 VP を二次成形する。
- 3) 呼び径150以下の受口寸法は、JIS K 6743 に準じ、※印は AS21 に準じる。
- 4) 呼び径200以上の受口寸法は、JIS K 6741 に準じる。
- 5) Mコード無き製品につきましては、お問い合わせ下さい。

品名	VP 片受直管(接着受口)	型式 (略号)	VPTS
前澤化成工業株式会社		図番	16000130