



単位：mm

記号 呼び径	外径 D		厚さ t		d ₁	1/T	l	Z	b (参考)	Mコード
	基準寸法	平均外径の許容差	最小	許容差						
40	48.0	±0.2	1.8	+0.4	48.70±0.30	1/37	55 ^{±0.5}	4000±15	3	-
50	60.0	±0.2	1.8	+0.4	60.80±0.30	1/37	63 ^{±0.5}	4000±15	3	75026
※65	76.0	±0.3	2.2	+0.6	76.60±0.30	1/48	61 ^{±0.5}	4000±15	5	-
75	89.0	±0.3	2.7	+0.6	89.60±0.30	1/49	64 ^{±0.5}	4000±15	5	75027
100	114.0	±0.4	3.1	+0.8	114.70±0.30	1/56	84 ^{±0.5}	4000±15	7	75028
※125	140.0	±0.5	4.1	+0.8	140.85±0.35	1/58	104 ^{±0.5}	4000±15	8	75030
150	165.0	±0.5	5.1	+0.8	166.00±0.40	1/63	132 ^{±0.5}	4000±15	10	75031
200	216.0	±0.7	6.5	+1.0	217.90±0.80	1/50	200 ^{±0}	4000±15	17	75032
250	267.0	±0.9	7.8	+1.2	269.30±0.90	1/50	250 ^{±0}	4000±15	21	75033
300	318.0	±1.0	9.2	+1.4	320.70±1.00	1/50	300 ^{±0}	4000±15	25	75034

注記

- 1) JIS K 6741 VU を二次成形する。
- 2) 呼び径150以下の受口寸法は、JIS K 6743 に準じ、※印は AS21 に準じる。
- 3) 呼び径200以上の受口寸法は、JIS K 6741 に準じる。
- 4) Mコード無き製品につきましては、お問い合わせ下さい。

品名	VU 片受直管 (接着受口)	型式 (略号)	V U T S
前澤化成工業株式会社		図番	16010110